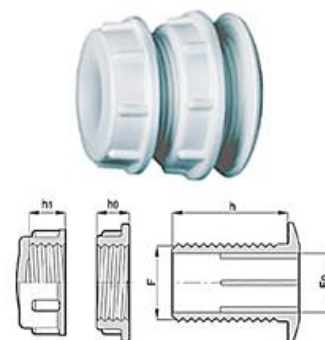


Инструкция по установке отводов

Отвод - это комплект, состоящий из пластиковых штуцера, двух резинок, гайки и заглушки. Он служит для подключения к емкости трубопроводов, кранов и др.

Отводы устанавливаются на емкость в специально подготовленные отверстия, при этом для обеспечения герметичности внутренняя поверхность емкости в месте установки должна быть плоской и гладкой. При монтаже штуцер отвода с заранее надетым на него уплотнительным плоским кольцом (прокладкой) вставляется в отверстие изнутри емкости, а снаружи фиксируется резьбовой гайкой отвода.



Таблица

Необходимая наружная резьба G	Соответствующий отвод, который необходимо установить	Диаметр отверстия D _{отв.} , мм	Диаметр цековки D _{цек} - min., мм
½"	220029В	21	40
¾"	220039В	27	50
1"	220049В	33	54
1 ¼"	220059В	43	60
1 ½"	220069В	48	68
2"	220079В	60	78
2 ½"	220080	76	105

Комплект инструмента для выполнения работ включает в себя:

- Электродрель
- Сверло Ø 6мм
- Набор корончатых сверл (см. рисунок 1, размеры см. в таблице)
- Специальный нож для снятия заусенцев (см. рисунок 2)



Рис.1

Дополнительно, если объем емкости более 1 м3 (соответственно толщина стенки емкости будет более 4мм) и диаметр горловины достаточно большой, необходимо выполнить цековку

- Набор специальных цековок для различных типоразмеров отверстий (см. рисунок 3, размеры см. в таблице)

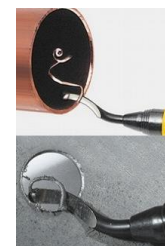


Рис.2

Дополнительно, если в емкости заранее были выполнены отверстия более 7мм

- Набор специальных втулок для установки их на корончатые сверла. Втулки должны быть изготовлены из металла или капролона, иметь отверстие 6-7мм, внешний диаметр - по диаметру отверстия в емкости, а длину - превышающую длину коронки не менее, чем на 10мм.
- Набор специальных втулок для установки их на цековки. Втулки должны быть изготовлены из металла или капролона, иметь отверстие 6-7мм, внешний диаметр - по диаметру отверстия в емкости, а длину - около 30мм.



Рис.3

Установка отвода

1. Выбрать место отверстия.

На емкости наметить маркером центр будущего отверстия. Площадка должна быть относительно плоской и иметь габарит не менее $D_{отв}$ (см. таблицу).

2. Выполнить сверлом \varnothing 6мм отверстие по центру места установки отвода.
3. Просверлить корончатый сверлом (рисунок 1) отверстие диаметром равным $D_{отв}$.
4. **Если необходимо** (см.выше), выполнить цековку поверхности бака по диаметру $D_{цик}$ (см. таблицу) изнутри емкости на глубину 1...2мм. При этом следить, чтобы цековка выполнялась перпендикулярно оси отверстия, для чего необходимо использовать специальную оснастку с направляющей, перпендикулярной поверхности оболочки.

Для нетиповых отводов, где уплотнительное кольцо устанавливается снаружи бака - цековку нужно выполнять с двух сторон (снаружи и изнутри бака).

Внимание! После выполнения цековки необходимо проконтролировать качество ее выполнения: минимальная толщина стенки – 4 мм и разнотолщинность по контуру отверстия в месте цековки – не более 1,0 мм .

5. Снять заусенца по внутренней и наружной кромке отверстия с помощью специального ножа (см. рисунок 3).
6. Установить штуцер с надетым на него уплотнительным кольцом изнутри бака в подготовленное отверстие.

Примечание. Если бак достаточно большой и для выполнения этой операции длины рук не хватает, используйте подручные средства: шнур необходимой длины (толстая нить или др.) и проволочка с одним концом загнутым в виде крюка. Опустить шнур на уровень отверстия; в отверстие продеть проволочку и зацепить крюком шнур; по шнуру спустить к отверстию штуцер резьбой вперед; подтянуть крюком в отверстие.

7. Надеть уплотнительное кольцо на штуцер снаружи бака.
8. Зафиксировать штуцер снаружи резьбовой гайкой. При этом следует избегать чрезмерных усилий при наворачивании гайки на штуцер, особенно для отводов из полипропилена (сер. 220...В).
9. Проверить места соединений на герметичность наливом воды в емкость. При необходимости подтянуть (без фанатизма!) гайки отводов.
10. Накрутить на резьбу штуцера заглушку или установить необходимую арматуру: кран, клапан, Помимо пластиковых фитингов вы можете установить и обычные металлические – выбор их гораздо шире. Причем, во многих случаях это будет более предпочтительный вариант.